PCHENG 鹏程新材

液体采集袋·盒中袋(BIB)

创新液体采集运输包装解决方案

科技创新 引领未来

扫码关注我们

地址：黑龙江省哈尔滨市道里区机场路358号 电话：0451-84314147

官网：WWW/HRBPCBZ.COM 邮箱：PCBZ@SINA.COM

哈尔滨鹏程新材料科技股份有限公司

HARBIN PENGCHENG NEW MATERIALS TECHNOLOGY CORP.

追求绿色制造，享受健康生活！

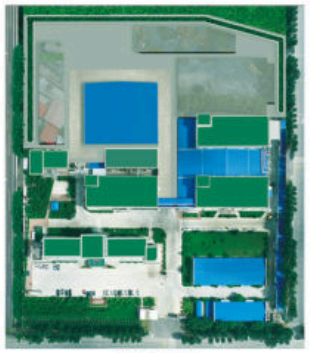


哈尔滨鹏程新材料科技股份有限公司(股票代码:839392)

HARBIN PENGCHENG NEW MATERIALS TECHNOLOGY CORP.

是一家专注于高性能软包装复合新材料研发、生产与销售的民营股份制高新技术企业。自1994年成立30余年来，我们始终秉持“以科技创新，走在行业前列”的理念，以卓越品质、持续迭代技术实力与专业服务，为全球医药、食品、日化、新能源锂电池、液体采集和运输等行业提供前沿性的结构包装一体化解决方案，不断满足客户创新需求，为客户创造价值。

公司是哈尔滨市重点项目、省科技类百大项目企业，被列为省“紫丁香计划”拟上市储备库中。为数字化、智能化的复合新材料互联网型企业，下设四个子公司。



整体航拍

精细的质量管理、领先的技术研发、先进的检测设备、才能铸造一流的产品

研发中心

作为省级技术研发中心，拥有一流的研发队伍、完善的项目管理机制、技术信息集成体系、分析和应用2个实验室，与科研院所合作，矢志研发绿色环保、安全、智慧型各种复合新材料，以客户需求趋势为创新引领，在技术、工艺、设备上持续突破， 打造差异化、高功能性、多元的优良包装解决方案，创新降本增效，助力客户成长。

目前已开发出涵盖耐跌落、耐穿刺、耐冷冻、耐高温、高阻隔等27种特性的材料系列，成功替代进口，并实现产业化，具有专利100多项。



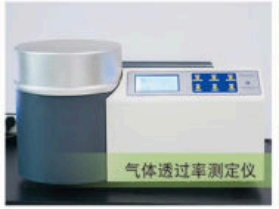



全面质量保证体系

以“一切以客户为中心，持续改进”为质量方针，高技能的品控队伍严格践行国家I类药包材标准、药品GMP管理规范、ISO质量认证体系相关规定，应用数字化智能平台，在产品设计、采购、生产、质检、仓储、交付、服务等各环节，进行质量管控与追溯，实现全流程精密掌控。

依托国家级标准的全项先进检测设备，严苛的内控标准，恪守对品质的极致追求，让品质和安全，至臻无瑕！




气体透过率测定仪

水蒸气透过率测定仪

红外光谱仪

菌检室

以高新技术开启全新赛道，定制化液体采集、储运包装，应市场新需求而生



性能优势

专业接口针管

采用自主专利技术的桦树汁采集袋和采集管，两者能够紧密连接，能够有效防止外来污染物进入，采用了独特的悬挂设计，能够有效提升挂袋、取袋和换袋效率，相较于市场上其他厂家一代和二代采集袋，效率提升了8倍以上。



1 坚韧耐破耐冷冻

相较于复合工艺生产的PA//PE结构桦树汁采集袋，采用下吹水冷非对称七层共挤技术生产的PA-PE结构采集袋，其尼龙层和聚乙烯层通过热熔技术融合成为一个整体，具有优异的柔韧性，更好的透明度、更高的耐寒性、更强的耐跌落破袋和耐百公里运输破袋性能。(跌落耐破性如下表所示)

2 食品级安全环保

桦树汁采集袋吹膜采用了无塑化剂食品级粒子生产，制袋设备安装了紫外辐照灭菌装置，从源头上避免了袋内微生物滋生，桦树汁采集管注塑过程中添加了食品级抗菌母粒，避免了采集过程微生物污染，没有任何溶剂残留，易于回收。

3 高阻隔保鲜

采用七层共挤技术生产，在保证高柔韧性能的同时，也可实现采集袋的高阻隔性能，有效防止桦树汁发生氧化变质，延长保质期。

鹏程七层共挤结构采集袋不同高度跌落数据汇总

跌落高度	6L(400*320mm)	8L(480*320mm)
0.3m	跌落50次不破	跌落50次不破
0.5m	跌落15次不破	跌落15次不破
0.8m	跌落15次不破	跌落15次不破
1.0m	跌落10次不破	跌落10次不破
1.5m	跌落5次不破	跌落5次不破
2.0m	跌落5次不破	跌落5次不破

注：鹏程桦树汁采集袋抗跌落数据远高于国家标准(0.8m1次)标准号：GB/T 28117-2011《食品包装用多层共挤膜、袋》

CHINA HARBIN PENG CHENG NEW MATERIAL 鹏程新材
天然源泉守护者：桦树汁采集袋

从源头锁定新鲜，专为珍稀汁液设计

针对桦树汁等天然植物汁液易变质、对包装要求高的特点，我们利用材料科技优势，推出专业级桦树汁采集袋解决方案。

量身定制的专业方案

方案一

标准短期采集方案

场景：小规模、快速周转（24-48小时加工）。
需求：经济、轻便、基础保鲜。
推荐：6L / 8L - 70μm厚度，性价比之选。

方案二

增强中期储存方案

场景：规模化采集、需数天至数周冷链储运。
需求：高阻隔、强韧性。
推荐：6L / 8L - 80μm 或 90μm 厚度，品质保障之选

方案三

特种功能型方案

场景：生产冷冻浓缩汁、高附加值产品、需长期避光储存。
需求：超强阻隔、避光、耐冷冻。
推荐：8L - 120μm厚度，专业顶级之选。



桦树汁采集袋规格一览

容量	尺寸(mm)	经济型（μm）	标准型（μm）	加强型（μm）
6L	400X320	80	90	100
8L	480X320	80	90	120

※可根据客户需求定制不同尺寸、厚度、性能。







无菌盒中袋简介

外层由2-4层塑料或铝箔薄膜通过无溶剂复合而成，内层由高热封性PE、PE-PP共挤膜或PE-EVOH组成，具有耐酸碱盐、无菌、无毒、耐冷冻和耐跌落等特性，因其可折叠、质量轻的特性，极大的减少了材料储存和运输成本，同时可循环使用，便于回收。

采用钴60射线或电子束射线对袋进行辐照灭菌，可实现袋内内容物使用期限等近于保质期期限，实现较长的保质期限，盒中袋保存的内容物可封存2-3年。

四大核心优势，赋能您的产品



广泛应用领域

1）食品饮料：各种酒类、果汁、鸡蛋液、番茄酱
乳制品、食用油、酱料、糖浆、调味品
2）药品领域：医药中间体、培养基、农药
3）工业领域：液体化学品、工业油类、
液体化工原料
4)其他：饮用水、食品原料、日化品





鹏程新材 CHINA HARBIN PENG CHENG NEW MATERIAL
液体包装的智慧优选：无菌盒中袋（BIB）

常见盒中袋产品类型

1.蝶阀盒中袋 1）适用于家庭、餐饮酒店等非及时消耗场合，便于携带，蝶形阀门操作简单，无需配套大型饮水机，取用彻底，可确保内容物能够完全排空，几乎无残留浪费，可精准控制流量，便于倾倒。 2）常见尺寸：1-15L 3）常见盛装液体：果汁、葡萄酒、高端盒装水、乳制品、化学试剂等		
2.拉环盒中袋 1）适用于家庭、餐厅、工厂等多种场所，适用范围广，拉环阀开启方便，徒手即可拉开，无需工具辅助，操作安全便捷，拉环在开启前，没有任何活动部件，从物理上杜绝了因误触或颠簸导致的泄露，具有良好的阻隔密封性能，能够较长时间保持内容物的风味不变。 2）常见尺寸：1-25L 3）常见盛装液体：食用油、调味酱汁、日化工业液体等		
3.闷盖盒中袋 1）适用于加工厂中间储存使用，其结构简单，潜在的渗漏点相对较少，保证了其可靠的密封性，因其无死角密封设计，能够保证内容物灌装前袋内绝对密封状态，无空气或微生物进入的路径，从根源上确保了灌装前的无菌状态，其盛装的内容物通常对微生物敏感，要求达到极高的卫生标准。 2）常见尺寸：5-220L 3）常见盛装液体：乳制品、NFC果汁、番茄酱、糖浆、果酱、医药中间体、培养基等		
4.易开盖盒中袋 1）适用于加工厂直发的餐厅、咖啡馆等商业用户，其具有开复方便的特性，开启和压合无需借用辅助设备操作安全且便捷，其内容物常需一次性大量取用，短时间内需消耗完毕。 2）常见尺寸：5-25L 3）常见盛装液体：纯牛奶、酸奶、咖啡、即食酱汁等		
5.旋盖盒中袋 1）适用于家庭储备、户外露营或餐饮服务业等用户使用，其内容物通常需反复多次使用，倾倒简单方便，操作便捷。 2）常见尺寸：1-5L 3）常见盛装液体：咖啡、果汁、酱油、食用油等		
6.特殊口盖盒中袋 1）适用于于餐厅、商场等商业用户使用，袋及其内容物常置于线下饮料机、酸奶机等设备中，具有节省空间、方便更换等优点。 2）常见尺寸：5-10L 3）常见盛装液体：酸奶、牛奶、糖浆等		

盒中袋材质性能简介

类型	材质	阻隔要求	容量L	常温/耐温	能否回收	性能特点
塑塑	PE+PE	标准阻隔	1-25L	常温	是	柔软，耐寒性能优异
	PE/PP/PE+PE	标准阻隔		常温	是	具有优良的柔韧性能，可回收利用
	PA/PE+PE	标准阻隔		常温	否	具有优良的柔韧性能，耐寒性能优异
	PE/PA/PE+PE	标准阻隔		耐温	否	柔韧性极佳，耐温、耐寒性能优异
	PA/PE+EVOH+PE	高阻隔		常温	否	具有优良的柔韧性能，耐寒、阻隔性能优异
	PE/PA/PE+EVOH+PE	高阻隔		耐温	否	柔韧性极佳，耐温、耐寒、阻隔性能优异
镀铝	PE/增强VMPET/PE+PE	高阻隔	1-25L、50L、100L、220L	耐温	否	避光性好，具有优良的柔韧性能，阻隔性能优异
	PE/增强VMPET/PE+EVOH+PE	超高阻隔		耐温	否	避光性好，具有优良的柔韧性能，阻隔性能极佳
纯铝	PE/AL/PA/PE+PE	超高阻隔	1-25L、50L、100L、220L	耐温	否	避光性好，韧性极佳，阻隔性能极佳

【采用标准】GBT18454-2019（液体食品无菌包装用复合袋）

【经验深厚】30余年行业积淀，深刻理解各领域包装需求

【定制服务】强大研发团队，提供从材料到结构的一体化定制方案

【可持续性】积极开发绿色环保产品，助力您的企业践行ESG理念

现代化工厂及数字智能化生产设备、集成化营运系统

公司拥有GMP标准的1万级及10万级洁净厂房，具备中央空调、消防、环境保护、仓储等系统，符合环保健康安全的要求；设有印刷、复合、分切、制袋1、制袋2、制膜、新材料、固液态包装8个车间。

打造行业领先的软包装AI智能工厂，无论订单规模有多大、交期多紧迫，我们都能以智造与柔性化模式灵活响应，快速交货。













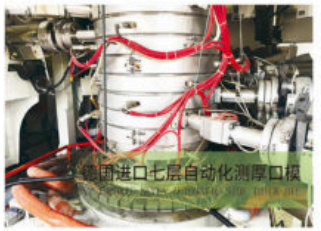






ERP系统实现智能化计划排产到每个环节的产能与材料全局调配，数据实时掌握；条码系统，实现从原材料入库到成品仓储、运输的全过程可追溯，AGV自动流转原材料与半成品，连接自动化成品包装线；生产绿色化，实现“三废”为0，产品可回收或降解。













高品质的产品超优质的服务

医药产品包装
PACKAGING OF MEDICAL PRODUCTS

- 冷铝
- 热带铝
- 栓剂铝
- 栓剂铝箔
- 光线防伪PTP箔
- 双面印刷PTP箔
- 片剂、胶囊双铝复合SP膜、易撕膜
- 颗粒剂、粉剂、液体条包
- 铝塑超薄热封薄膜
- 膏药专用贴包装
- 纸铝粉类包装
- 新型材料替代冷铝热铝包装
- 互联网+一物一码防伪可追溯包装



医疗器械包装
MEDICAL DEVICE PACKAGING

- 器械杀菌包装
- 防护服包装
- 口罩包装
- 二类医疗器械敷贴（面膜）包装



食品包装
FOOD PACKAGING

- 鲜/干酵母包装
- 乳粉豆粉包装
- 速溶食品包装
- 肉制品包装
- 高温蒸煮包装
- 米类面类包装
- 休闲食品包装
- 调味品包装
- 其他专业包装



新能源铝塑复合新材料
NEW ENERGY ALUMINUM-PLASTIC COMPOSITE NEW MATERIAL

3C、动力、蓄能
锂电池结构
一体化材料



家居用品包装
HOUSEHOLD GOODS PACKAGING

- 真空压缩袋
- 网纹真空袋
- 其它用品



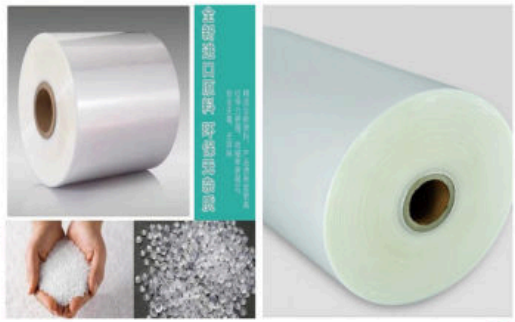
新材料薄膜
NEW MATERIAL FILM

下吹水冷非对称7层共挤材料：

1、PA/PP（PE）水煮、高温蒸煮膜；典型应用：
肉制品、玉米、粽子、豆制品等。

2、高阻隔PA/EVOH 或超PA/PP(PE）水煮、高温拉伸膜及易揭膜；
典型应用：牛肉干、卤蛋、熏酱肉制熟品、生鲜、禽类、果冻、奶酪、面包等。

3、高透明、高强度、防冻、防雾、贴体膜（普通/高阻隔）；
典型应用：肉制品、冷却食品、气调预制菜、盒中袋、采集袋等。



过硬的荣誉资质，永久的信赖基石

荣誉资质

是国家级绿色工厂、塑料复合膜制品十强企业、轻工先进集体;省级的企业技术及创新中心、“专精特新”和数字化车间企业；获得近30项体系认证及资质;精密涂布钝化、非对称共挤材料、智能化、可回收降解等材料生产工艺技术设备为核心技术，处于国内领先水平，具有专利100多项。





专利证书

让我们携手，用创新的包装科技，为您的产品赋能，共同开创市场新格局！