


追求绿色制造，享受健康生活!

*Pursue green manufacturing and enjoy a healthy life!*

# 目录

CATALOG

03 公司简介
05 资质荣誉
07 全面质量管理体系
09 研发创新
13 现代化工厂先进设备
16 高质的产品组合
21 销售网络
23 社会责任与可持续发展
24 企业文化

# COMPANY PROFILE
# 公司简介

哈尔滨鹏程新材料科技股份有限公司（股票代码为839392）专注于研发、生产、销售高性能复合新材料，为医药、医疗器械、食品、日化、家居生活、新能源锂电池等行业提供前沿性结构包装一体化解决方案。下属子公司---哈尔滨鹏程中锐新材料科技有限公司、哈尔滨鹏程中联新材料科技有限公司、哈尔滨鹏程中达医疗器械有限公司。

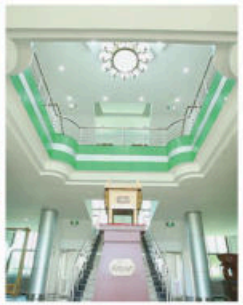





CHINA HARBIN PENG CHENG NEW MATERIAL 鹏程新材
传承卅载领航包装



部分厂区


办公大楼


整体航拍

公司始建于1994年，历经30年发展，现注册资本5280万元，总投资3.0亿元，拥有土地4万㎡,建筑面积3.2万㎡,是国家级高新技术企业、绿色工厂、疫情防控重点保障企业，“抗击疫情先进民营企业”，省级企业技术中心、技术创新中心、数字化智能示范车间、产品专精特新单位，哈尔滨市重点项目企业，也是目前国内数字化自动化程度和科技含量较高、生产规模较大的复合新包材互联网型企业之一。于2016年成功在新三板挂牌上市。

公司拥有GMP标准的10万级洁净车间、进口及国内先进的复合材料生产线/检测设备/数字化管理软件，一流的研发队伍、多项专利技术，齐全的各种保证体系认证，不断创新的生产工艺技术及具有自身特点的现代内涵的管理制度和模式，保证了鹏程产品差异化的高品质、稳定性及安全性，以实现对客户的全面高质服务。

公司始终坚持创新驱动高质量发展战略和“以科技创新，走在行业前列”的理念，坚持引进和自我创新相结合，不断汲取国内外先进技术和经验，紧跟世界复合材料科技发展新潮流，不断发展新的结构包装一体化形式和理念，时刻以客户为中心、为客户创造价值为永恒追求。

面对新时代，公司将率领追梦者踔厉奋进实干，成就拥有不断造就人才的、绿色智慧化的、具备核心竞争力的全国一流复合新材料集团的事业，普惠员工，为回报社会、实现中国梦做出应有的贡献！

# HONORARY CERTIFICATE
# 荣誉资质

国家级“绿色工厂”/疫情防控重点保障企业/全国工商联“抗击疫情先进民营企业”/“中国塑料复合膜制品行业十强企业”/评为“全国轻工先进集体”

省级科技类百大项目/企业技术中心/“技术创新中心”/数字化智能示范车间/“产品精独特单位”/“诚信建设示范单位”/“十佳和谐单位”/“黑龙江三优企业”/“全省用户满意产品”/“黑龙江省巾帼科技创新大赛一等奖”/“践行新理念，建工十三五”非公企业劳动和技能竞赛先进单位/“工人先锋号”

市级重点项目企业/哈尔滨质量信用AAA级/“环境保护工作先进单位”

通过质量/食品安全/职业健康安全/环境/QS/信息化和工业化融合等管理体系认证、通过食品安全体系认证FSSC、“国际FSSC认证”

通过21项药包材国家关联评审/安全标准化评价/GMP车间碳足迹核查和温室气体核查。

国家塑协复合膜、电池薄膜专委会员单位/包装协会会员/黑龙江省包联会、农商会副会长单位

被哈药集团、葵花药业集团、和粮农业等客户评为优秀供应商

公司获得100多项专利，其中专有技术10项，发明专利3项

黑龙江大学、八一农垦大学大学生实习基地、教育发展基金捐赠单位





CHINA HARBIN PENG CHENG NEW MATERIAL 鹏程新材
过硬的荣誉资质，永久的信赖基石








各种认证证书



药包材国家注册资质和评审




QS认证



专利证书

# TOTAL QUALITY MANAGEMENT
# 全面质量管理体系

## 质量方针 QUALITY POLICY

**“一切客户为中心，持续改进”**




## 质量保证 QUALITY ASSURANCE

严格按照国家I类药包材标准、药品GMP管理规范、ISO质量认证体系相关规定，建立了完善的管理和监测系统，拥有一支经过严格专业训练、管理经验丰富的高技能品控队伍。

## 质量控制 THE QUALITY CONTROL

应用数字化软件，从产品设计开始，到采购、生产、质检、仓储、销售、服务等环节，苛刻的智慧化质量监控与跟踪掌控到工艺流程的各个环节，最大限度节约成本、提升产品和品牌的内在价值。








## 安全系统 SECURITY SYSTEM

应用数字化平台，实现产品智能化，精确提供每一产品生产的完整可追溯性，并为客户实现防伪溯源、统计等增值服务，保护客户品牌的声誉和完整性。




## 齐全的检测设备 COMPLETE TESTING EQUIPMENT




为了加强质量监测，引进了各种先进的实验、检测设备，具备按GMP要求对产品进行全项检验的能力。把好产品质量第一关--对所有原材料进行检测掌控，确保原材料质量；把好产品质量第二关--对产品制造进行全程监测与及时改进，以达到客户需要的最高的产品质量标准。



# R&D AND INNOVATION
# 研发与创新

## 研发中心 R&D CENTER

公司设有研发中心，凭借出众的研发能力，被认定为国家级高新技术企业、省级企业技术中心、技术创新中心、产品专精特新单位、数字化职智能范车间。

每年投入一定的资金支持新型包装材料的研发，与多家研科院所、知名技术专家和上下游合作伙伴合作研发，并为内部员工和客户提供一系列培训服务，是一个进行深度相互进行交流的、联合持续创新、共同成长的平台。

- 以助客户成功为理念
- 为客户探索和开发直接面向市场的优秀包装解决方案
- 协助客户最大化地利用包装价值
- 卓有成效地向消费者传递产品和品牌信息
- 使客户通过设计评估不断地选择或更新优良的包装方案
- 以匹配其理想产品上市速度和实现业务增长

>>> 以持续的对工艺、技术、设备的改进，源源不断开发新产品，满足客户对高品质包装材料的前沿性需求。

## 研发的硬件资源 R&D HARDWARE RESOURCES

采用一整套的工具和技术加强与客户之间的互动，在市场调研和趋势渠道上形成共识，并提供设计，有效地实施可靠的解决方案，快速进入商业化，成为相互信赖的战略合作伙伴。



CHINA HARBIN PENG CHENG NEW MATERIAL 鹏程新材
技术和产品的持续创新是企业高质量发展的强大引擎

### 分析实验室

强化先进分析设备
提升产品分析能力

LABORATORY OF ANALYSIS
APPLICATION LAB

### 应用实验室

药品食品包装材料实验
与客户同步的高速包装线
高阻隔去铝化实验
可回收可降解实验
具有MDO和热稳定型功能的7层流延、7层下吹膜等新材料生产线
锂电铝塑复合材料高阻隔耐腐蚀高绝缘实验

## 研发的路线步骤 ROUTE STEPS OF RESEARCH AND DEVELOPMENT

具有完善的研发项目管理系统和机制，健全的技术信息集成体系，科学有效的开发新产品。

| 新机会 NEW OPPORTUNITIES | 分析与设计 ANALYSIS AND DESIGN | 开发 DEVELOPMENT | 验证 VALIDATION | 产品发布 PRODUCT RELEASE |
|---|---|---|---|---|
| 趋势评估预测 | 应用调查 | 开发测试 | 内部生产制造评估 | 产品工艺设备与技术档案建立 |
| 技术评估 | 需求特点及清单 | 阶段性成果 | 外部试用反馈 | 产品提升与改进计划 |
| 国内外现有技术搜索 | 方案标准的建立 | | 小批量交付验证 | 产品交付 |
| 确定方向 | 产品安全与知识产权的分析 | | 固化工艺设备与标准产品安全与知识产权总结回顾 | 服务和引导 |
| 专项机构的建立、分工和协作 | | | | |
| 研发绩效考核机制 | | | | |

## 研发的前沿方向 THE FRONTIER DIRECTION OF RESEARCH AND DEVELOPMENT

绿色环保（如去铝化高阻隔可降解回收）型、安全型、智慧型等方面的新材料为研发的重中之重，通过包装材料的前沿性创新来创建更美好的世界：

- 创新降本助力客户的发展
- 智慧高质满足客户的未来需求
- 产品安全保护客户的品牌
- 绿色环保提供客户和环境的更多更好的选择

## 研发的竞争力成果 COMPETITIVE RESULTS OF RESEARCH AND DEVELOPMENT







与用户同步的包装设备，交货前试验、检验产品工艺及质量



经过多年努力，开发的新技术、新工艺、新设备、新材料、新产品获得了100多项专利并形成产业化。



技术骨干努力提高自身素质，不断学习新技术、研究新产品



目前的产品，有药用冷冲压成型铝、热带铝、易撕膜、替代进口的乳品用铝盖膜、锂电池用高阻隔高绝缘耐腐蚀铝塑复合材料、非对称结构7层多种材料共挤高阻隔新材料、各类高阻隔耐高温复合材料、去铝化可回收降解新材料、智能化防伪溯源（一物一码）包装材料等几十项。

化学实验分析室

在市场中得到广泛应用，满足了客户对包装材料功能性、品质、节能、环保方面的前沿性需求。



技术人员认真对每项研发产品性能进行反复实验检测
确保产品质量的稳定性

MODERN FACTORIES AND ADVANCED PRODUCTION EQUIPMENT

# 现代化工厂及先进生产装备

公司拥有GMP标准的1万级及10万级洁净厂房，具备中央空调、消防、环境保护、仓储等系统，符合环保健康安全的要求；设有印刷、复合、分切、制袋1、制袋2、制膜、新项目7个车间。





全自动高速冷冲压铝箔专用机


安全环保型无溶剂复合机


高速检品机






鹏程新材 CHINA HARBIN PENG CHENG NEW MATERIAL
先进的设备是高品质生产与高生产效率的基础










进口及国内先进的复合材料生产线和自动化缺陷检测设备近百台、数字化联网生产软件，奠定了高品质产品与高生产效率的坚实基础。








































# HIGH QUALITY PRODUCT MIX
# 高质的产品组合




- 冷铝
- 热带铝
- 栓剂铝
- 光线防伪PTP箔
- 双面印刷PTP箔
- 儿童防护包装
- 纸铝粉类包装
- 片剂、胶囊双铝复合SP膜、易撕膜
- 颗粒剂、粉剂、液体条包
- 吸潮包装膜
- 铝塑超薄热封薄膜
- 膏药专用贴包装
- 新型PET高阻隔泡罩包装
- 互联网+一物一码防伪可追溯包装

## 医药产品包装
PACKAGING OF MEDICAL PRODUCTS














- 器械杀菌包装
- 防护服包装
- 口罩包装
- 二类医疗器械敷贴（面膜）包装

## 医疗器械包装
MEDICAL DEVICE PACKAGING




## 食品包装
FOOD PACKAGING

- 鲜/干酵母包装
- 乳粉豆粉包装
- 速溶食品包装
- 肉制品包装
- 高温蒸煮包装
- 米类面类包装
- 休闲食品包装
- 调味品包装
- 其他专业包装



















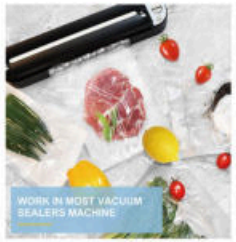




- 真空压缩袋
- 网纹真空袋
- 食品真空袋
- 其它用品

## 家居用品包装
HOUSEHOLD GOODS PACKAGING











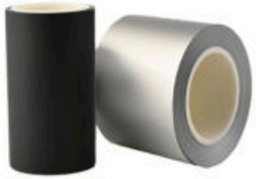

# 新能源铝塑复合新材料

NEW ENERGY ALUMINUM-PLASTIC COMPOSITE NEW MATERIAL

## 3C、动力、蓄能锂电池结构一体化材料

3C, POWER, ENERGY STORAGE LITHIUM BATTERY STRUCTURE INTEGRATION MATERIALS





**新能源铝塑复合新材料**

NEW ENERGY ALUMINUM -PLASTIC COMPOSITE NEW MATERIAL

| 产品属性 | 消费电子 | | | | | | 动力储能 | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 干法型号 | PC-88D | PC-91BD | PC-102BD | PC-113D | PC-116D | PC-116DF | PC-153D | PC-153DF |
| PET 聚酯 | | | | | | 6 μm | | 6 μm |
| Adhesive 粘合剂 | | matte 2 μm | matte 2 μm | | | 2 μm | | 2 μm |
| Nylon 尼龙 | 15 μm | 15 μm | 15 μm | 25 μm | 25 μm | 15μm | 25μm | 20 μm |
| Adhesive 粘合剂 | 3 μm | Black ink 2+3 μmAd | Black ink 2+3 μmAd | 3 μm | 3 μm | 3 μm | 3 μm | 3 μm |
| Surface Treatment 转化膜 | 40nm | 40nm | 40nm | 40nm | 40nm | 40nm | 40nm | 40nm |
| AL 铝箔 | 35 μm | 35 μm | 40 μm | 40μm | 45μm | 45μm | 40 μm | 40 μm |
| Surface Treatment 转化膜 | 40nm | 40nm | 40nm | 40nm | 40nm | 40nm | 40nm | 40nm |
| Adhesive 粘合剂 | 2 μm | 2 μm | 2 μm | 2 μm | 2 μm | 2 μm | 2 μm | 2 μm |
| PP 聚丙烯 | 30μm | 30μm | 37μm | 40μm | 40μm | 40μm | 80 μm | 80 μm |
| 总厚 | 88 μm | 91 μm | 102 μm | 110μm | 116μm | 116μm | 153 μm | 153 μm |















# 新材料薄膜

NEW MATERIAL FILM

## 积极应用材料科学，为客户/零售商/消费者研发制造低本高质、安全可靠、功能性便利性的新材料，并使包装材料不断创新，增加结构品类和应用选择。

ACTIVELY APPLY MATERIAL SCIENCE, DEVELOP AND MANUFACTURE NEW MATERIALS WITH LOW COST AND HIGH QUALITY, SAFETY AND RELIABILITY, AND FUNCTIONAL CONVENIENCE FOR CUSTOMERS/RETAILERS/CONSUMERS, AND MAKE PACKAGING MATERIALS CONSTANTLY INNOVATIVE, INCREASE THE CHOICE OF STRUCTURAL CATEGORIES AND APPLICATIONS

**新材料薄膜**

NEW MATERIAL FILM





- 非对称7层共挤PA常温/水煮/高温蒸煮PP或PE膜
  （典型应用：肉制品、玉米、粽子、豆制品等）
- 7层共挤对称或非对称（EVOH 或超PA）高阻隔常温/高温拉伸膜
  （典型应用：牛肉干、卤蛋、各种熏酱肉制熟品、生鲜、奶酪、面包等）
- 非对称7层共挤常温/高温水煮、蒸煮易揭盖膜
  （典型应用：牛肉干、卤蛋、豆制品、熏酱肉制熟品、禽类、果冻等）
- 非对称7层共挤下吹水冷高透明防冻、防雾、易揭普通/高阻隔膜
  （典型应用：肉制品、冷却食品、预制菜等）
- 多层共挤贴体膜
  （典型应用：鲜肉类、鱼、海鲜、家禽、即食食品、奶酪等）
- 各种涂层（PVA/PVDC）高阻隔膜
- 各种材质组合的抽真空膜、袋
- 各种材质定制的功能性膜

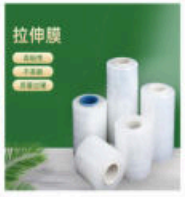










# MARKETNG NETWORK

# 营销网络



## 客户服务 CUSTOMER SERVICE








## 海外拓展 OVERSEAS EXPANSION



## 主要客户 MAJOR CUSTOMERS

药品：

食品：

乳品：

酵母：

医疗器械敷贴：

## 供应商 SUPPLIERS

# SOCIAL RESPONSIBILITY & SUSTAINABILITY
# 社会责任与可持续发展



**公司是国家级绿色工厂，注重循环经济，致力于环保与生态可持续发展以创造更美好的世界。**

THE COMPANY IS A NATIONAL GREEN FACTORY, FOCUSING ON CIRCULAR ECONOMY, COMITTED TO ENVIRONMENTAL PROTECTION AND ECOLOGICAL SUSTAINABLE DEVELOPMENT TO CREATE A BETTER WORLD.

**实现可回收可重复使用**
REALIZE RECYCLABLE AND REUSABLE



**大力提高可回收可降解材料在包装中的应用**
VIGOROUSLY IMPROVE THE APPLICATION OF RECYCLABLE AND DEGRADABLE MATERIALS INPACKAGING

**大幅度应用清洁能源节约能源**
USE CLEAN ENERGY TO SAVE ENERGY

**减少二氧化碳、废物、废水排放**
REDUCE EMISSIONS OFCARBON DIOXIDE, WASTE AND WASTEWATER

**不断改善并提高用水资源利用率**
CONTINUOUSLY IMPROVE AND INCREASE THE UTILIZATION RATE OF WATER RESOURCES





# 企业文化
# ENTERPRISE CULTURE

- 以人为本 追求卓越
- 凝聚高素质人才
- 建设一流团队
- 与巨人同行
- 打造知名品牌

**指导方针:**
必须坚持“一个中心”即永远以客户为中心;
始终掌握“两个基本点”即一以销售额、利润;二以持续创新、精准管理;
遵循“四项基本原则”即:一是以奋斗者为本不让奋斗者吃亏;二是强健质量交期成本三大保障系统;三是长期艰苦奋斗原则;四是坚持经常自我反省。

**鹏程价值观:**
自律:契约遵章、追求上进、服从担当
诚信:以诚奉公、以信取人,合作共赢
协力:以人为本、管理内求、同心协力
超越:超越自我、创新先行、把握未来

**鹏程愿景:**
成为充满活力、拥有核心创新产品、最具核心竞争力的一流新材料集团

**鹏程使命:**
依靠先进科技、生产安全环保产品、提升客户价值,为客户提供高科技含量高品质及安全精品

**鹏程目标:**
实现企业良性发展,打造“5个”鹏程(品质、智慧、诚信、绿色、效益),实现员工“五感”(具有责任感、荣誉感、归属感、获得感,尊重感),为股东谋利益,为员工谋富裕,为社会谋贡献

**鹏程精神:**
诚信/创新/品质/服务/和谐/担当



- PEOPLE ORIENTED PURSUIT OF EXCELLENCE
- THE MORE HIGH-QUALITY TALENTS GATHER
- BUILDING A FIRST-CLASS TEAM
- WALK WITH THE GIANTS
- BUILD A WELL-KNOWN BRAND





员工是企业最重要也是最值得骄傲的资本，我们注重员工工作和生活的平衡，我们会给杰出员工提供施展的舞台，创造令人振奋、活力四射的工作环境。

我们倡导终生学习，每天进步一点点。我们期待每一位经理不仅是本领域的专家，还都是优秀的教练、出色的内部培训讲师。我们要把鹏程新材打造成学习型组织。









我们是一个开放的团队，愿意倾听不同的声音;我们是一个充满激情的团队，我们为成功和进步而欢呼;我们是一个执着的团队，无论遇到什么样的困难，我们都会坚韧不拔地向目标迈进。



